

河南鑫利安全技术服务有限公司

职业卫生上报信息

一、用人单位基本信息

用人单位名称	安阳市新普钢铁有限公司		统一社会信用代码	91410500775147913T		
所属行业	三 C 制造业，（十九）C31 黑色金属冶炼和压延加工业”中的“C312 炼钢		经济类型	有限责任公司		
企业规模	注册资本2亿8千9百万整		法定代表人（或负责人）	吕栋林		
在册职工人数	—		劳务派遣工人数	462		
检测报告编号	鑫利职现[2020]012号		检测任务编号	鑫利职现[2020]012号		
联系人姓名	骈鑫	联系电话	17550860737	联系邮箱	—	
用人单位工作场所地理位置 1	河南省	安阳市	殷都区/县	—街道	北蒙工业园区（门牌号）	
用人单位工作场所地理位置 2	省	市	区/县	街道	（门牌号）	
备注	同一定期检测任务有多个工作场所地理位置的需分别列出。					

二、检测任务的承担机构、开展工作的时间和参与的技术人员情况

职业卫生技术服务机构名称	河南鑫利安全技术服务有限公司	
现场调查	时间	2020年11月15日
	参与人员名单	韩文杰、郭一豪、卢艳敏
	用人单位陪同人名单	骈鑫
现场采样/测量	时间	2020年11月17日~25日，2021年3月31日、4月1日~2日
	参与人员名单	韩文杰、郭一豪、李川、卢艳敏、郭大江、滕翔
	用人单位陪同人名单	骈鑫
实验室检测	时间	2020年11月18日~26日、28日
	参与人员名单	庄淑芬、孙玉红、卢艳敏、滕翔
编制检测报告	时间	2021年4月5日
	参与人员名单	韩文杰、郭一豪、滕翔

三、岗位存在的职业病危害因素、检测结果和结果判定情况

(一) 化学有害因素检测结果及判定

1. 岗位汇总检测结果及判定

(1) 总粉尘浓度

根据《工作场所空气中粉尘测定 第1部分：总粉尘浓度》（GBZ/T 192.1-2007）测定方法，通过个体采样和定点采样相结合的方法对接触粉尘的各工种及其工作地点进行检测，结果见表1。

表1 总粉尘浓度检测结果

车间	岗位/ 工种	C _{TWA} (mg/m ³)	评价 使用 值	PC-TWA (mg/m ³)	采样点	C (mg/m ³)	评价 使用 值	PE (mg/m ³)	结果 判定
炼铁厂	炉前工	1.2~5.5	5.5	8	1#炉前	9.9~10.2	10.2	24	未超标
	卷扬槽 下工	1.0~2.0	2.0		卷扬槽下	2.1~3.2	3.2		
	热风炉 操作工	1.4~2.1	2.1		热风炉旁	3.6~3.8	3.8		
	皮带运 行工	0.9~1.4	1.4		皮带头	2.0~2.2	2.2		
					皮带尾	2.2~2.4	2.4		
	放灰工	0.8~1.0	1.0		除尘器	1.1~1.2	1.2		
轧钢厂 (高 线)	加热工	0.7~0.9	0.9		加热炉前	0.9~1.0	1.0		
					加热炉口	0.7~0.9	0.9		
	轧钢工	1.1~1.4	1.4		粗轧机	0.9~1.0	1.0		
	天车工	0.6~0.8	0.8		精轧机	3.1~3.8	3.8		
炼钢厂	混铁炉 操作工	0.7~0.9	0.9		混铁炉	0.5~0.8	0.8		
	上料工	0.5~0.9	0.9		加料口	1.7~1.9	1.9		
	炉前工	0.9~1.0	1.0		转炉炉前	1.9~2.0	2.0		
					转炉炉后	2.3~2.4	2.4		
	清渣工	1.2~1.4	1.4		钢包清渣 处	2.1~2.2	2.2		
	钢包车 工	1.6~1.8	1.8						
	大包工	0.5~0.6	0.6		大包控制 台	0.9~2.3	2.3		
	中包工	0.5~0.7	0.7		中包浇铸 口	0.7~0.8	0.8		
	机修工	0.5~0.7	0.7		二次除尘	0.7~0.8	0.8		
	除尘工	0.7~0.8	0.8						

车间	岗位/ 工种	C _{TWA} (mg/m ³)	评价 使用 值	PC-TWA (mg/m ³)	采样点	C (mg/m ³)	评价 使用 值	PE (mg/m ³)	结果 判定
球团 厂	配料工	6.2~7.0	7.0		球盘机	1.6~2.1	2.1		未超标
	回料工	0.7~0.8	0.8						
	球盘工	1.5~1.7	1.7						
	电除尘 工	0.7~0.8	0.8		电除尘	1.9~4.1	4.1		未超标
	辊筛工	0.7~0.8	0.8		辊筛皮带	1.5~3.9	3.9		未超标
	链板工	0.9~1.1	1.1		排料器	1.6~2.0	2.0		未超标
	看火工	0.9~1.1	1.1		立窑看火 处	0.6~0.7	0.7		未超标
	上料工	0.5~0.6	0.6		1#皮带	0.7~0.8	0.8		未超标
					2#皮带	0.6~0.7	0.7		未超标
	出灰工	0.5~0.6	0.6		成品皮带	0.6~0.7	0.7		未超标
破碎机				0.7~1.6	1.6	未超标			
轧钢 厂 (棒 材)	加热工	0.6~0.8	0.8	加热炉前	1.0~1.1	1.1	未超标		
				加热炉口	1.0~1.1	1.1	未超标		
	轧钢工	1.2~1.5	1.5	粗轧机	1.0~1.1	1.1	未超标		
	天车工	0.6~0.7	0.7	精轧机	1.2~1.5	1.5	未超标		
烧结 厂	原料现 场工	0.5	0.5	原料现场	4.3~4.7	4.7	未超标		
	地下仓 工	0.5~0.6	0.6	配一皮带 尾	12.3~12. 8	12.8	未超标		
	高架框 槽工	0.5~0.6	0.6	配一皮带 头	12.9~13. 1	13.1	未超标		
	配料工	4.3~5.6	5.6	混二皮带	4.7~5.1	5.1	未超标		
	混二皮 带	0.5~0.6	0.6				未超标		
	混一皮 带	1.0~1.2	1.2	一次混合 机	6.5~6.9	6.9	未超标		
	一次混 合机	0.5~0.6	0.6				未超标		
	混三皮 带	0.6	0.6	混三皮带	1.1~1.2	1.2	未超标		
	二次混 合机	0.5	0.5	二次混合 机	6.7~7.3	7.3	未超标		
	混四皮 带	0.5	0.5	混四皮带	2.7~3.1	3.1	未超标		
	混五皮 带	0.6	0.6	混五皮带	2.7~2.8	2.8	未超标		
台车工	1.2~1.5	1.5	台车	1.7~1.8	1.8	未超标			

车间	岗位/ 工种	C _{TWA} (mg/m ³)	评价 使用 值	PC-TWA (mg/m ³)	采样点	C (mg/m ³)	评价 使用 值	PE (mg/m ³)	结果 判定
	单辊工	0.5~0.6	0.6		单辊	1.5~1.6	1.6		未超标
	梭式小 车工	1.6~1.8	1.8		梭式小车	2.3~3.2	3.2		未超标
	带冷工	1.1~1.3	1.3		带冷机平 台	4.7~5.2	5.2		未超标
	成一皮 带	1.5~1.7	1.7		成一皮带	2.4~2.6	2.6		未超标
	成二皮 带	1.3~1.7	1.7		成二皮带	2.3~3.1	3.1		未超标
	振动筛	1.7~2.0	2.0		振动筛	4.9~5.2	5.2		未超标
	成三皮 带	1.3~1.4	1.4		成三皮带	1.5~1.7	1.7		未超标
	散料皮 带	1.7~1.9	1.9		散料皮带	1.7~1.9	1.9		未超标
烧结 厂	尘料放 料工	2.0~2.2	2.2	尘料放料 处	1.1~1.2	1.2		未超标	

结果分析：本次检测结果显示各岗位及工种接触粉尘的8h时间加权平均浓度及峰接触浓度均符合国家职业接触限值要求。

(2) 呼吸性粉尘浓度

根据《工作场所空气中粉尘测定 第2部分 呼吸性粉尘浓度》(GBZ-T 192.2-2007)测定方法,通过个体采样和定点采样相结合的方法对接触煤尘的各工种及其工作地点进行检测,结果见表2。

表2 煤尘浓度检测结果

车间	岗位/ 工种	C _{TWA} (mg/m ³)	评价使 用值	PC- TWA (mg/m ³)	采样点	C (mg/m ³)	评价 使用 值	PE (mg/m ³)	结果 判定
炼铁厂	喷煤工	1.2~1.5	1.5	2.5	煤磨机	1.6~1.8	1.8	7.5	未超标
烧结厂	四辊破 碎工	0.5~0.7	0.7		四辊破碎	4.1~4.2	4.2		未超标

结果分析：本次检测结果显示各岗位及工种接触煤尘的8h时间加权平均浓度及峰接触浓度均符合国家职业接触限值要求。

(3) 一氧化碳

根据《工作场所空气中有害物质监测的采样规定》(GBZ 159-2004)和《工作场所空气有毒物质测定 第37部分:一氧化碳和二氧化碳》(GBZ/T 300.37-2017)的规定,采用定点采样方法对一氧化碳浓度进行检测,并计算

工人接触一氧化碳的8h时间加权平均浓度，结果见表3。

表3 一氧化碳浓度检测及计算结果

车间	工种	C _{TWA} (mg/m ³)	PC-TWA (mg/m ³)	采样点	C _{STEL} (mg/m ³)	评价使用值	PC-STEL (mg/m ³)	结果判定
炼钢厂	操作工	3.8	20	混铁炉	4.6~5.1	5.1	30	未超标
	炉前工	3.2		转炉炉前	4.1~4.3	4.3		未超标
球团厂	看火工	3.4		立密看火处	3.7~4.5	4.5		未超标
炼铁厂	炉前工	5.1		1#炉炉前	4.9~6.8	6.8		未超标
	卷杨槽下工	2.7		卷杨槽下	3.2~3.6	3.6		未超标
	热风炉操作工	4.9		热风炉旁	4.1~6.5	6.5		未超标
轧钢厂 (高线)	加热工	2.6		加热炉前	3.3~3.5	3.5		未超标
		2.7		加热炉口	3.3~3.6	3.6		未超标
轧钢厂 (棒材)	加热工	2.7		加热炉前	3.4~3.6	3.6		未超标
		2.7		加热炉口	3.1~3.6	3.6		未超标
烧结厂	台车工	3.1		台车	3.9~4.1	4.1		未超标
动力厂 15MW机组	锅炉巡检	3.5		锅炉煤气燃烧阀	3.9~4.6	4.6		未超标
动力厂 老6MW机组	锅炉巡检	1.1		锅炉煤气燃烧阀	1.4	1.4		未超标
动力厂 新6MW机组	锅炉巡检	1.1		锅炉煤气燃烧阀	0.9~1.5	1.5		未超标

结果分析：本次检测结果显示各岗位及工种接触一氧化碳的8h时间加权平均浓度及其短间接接触浓度均符合国家职业接触限值的要求。

(4) 氮氧化物

根据《工作场所空气中有害物质监测的采样规定》(GBZ 159-2004)和《工作场所空气有毒物质测定 无机含氮化合物》(GBZ/T 160.29-2004)的规定，采用定点采样方法对氮氧化物进行检测，并计算作业人员接触氮氧化物的8h时间加权平均浓度，结果见表4。

表4 氮氧化物浓度检测及计算结果

车间	工种	C _{TWA} (mg/m ³)	PC-TWA (mg/m ³)	采样点	C _{STEL} (mg/m ³)	评价使用值	PC-STEL (mg/m ³)	结果判定
炼铁厂	炉前工	0.048	5	1#炉炉前	0.062~0.064	0.064	10	未超标

车间	工种	C _{TWA} (mg/m ³)	PC-TWA (mg/m ³)	采样点	C _{STEL} (mg/m ³)	评价使用 值	PC- STEL (mg/m ³)	结果 判定
	卷杨槽下 工	0.027		卷杨槽下	0.034~0.036	0.036		未超标
炼钢厂	操作工	0.050		混铁炉	0.064~0.066	0.066		未超标
	炉前工	0.047		转炉炉前	0.061~0.063	0.063		未超标
	中包工	0.035		中包浇铸口加保 护处	0.045~0.047	0.047		未超标
轧钢厂(高 线)	加热工	0.051		加热炉口	0.065~0.067	0.067		未超标
轧钢厂(棒 材)	加热工	0.049		加热炉口	0.063~0.065	0.065		未超标
烧结厂	台车工	0.025		台车	0.031~0.033	0.033		未超标

结果分析: 本次检测结果显示各岗位及工种接触氮氧化物的8h时间加权平均浓度及其短时间接触浓度均符合国家职业接触限值要求。

(5) 二氧化硫

根据《工作场所空气中有害物质监测的采样规定》(GBZ 159-2004)和《工作场所空气有毒物质测定 硫化物》(GBZ/T 160.33-2004)的规定,采用定点采样方法对二氧化硫进行检测,并计算作业人员接触二氧化硫的8h时间加权平均浓度,结果结果见表5。

表5 二氧化硫浓度检测及计算结果

车间	岗位/工种	C _{TWA} (mg/m ³)	PC-TWA (mg/m ³)	采样点	C _{STEL} (mg/m ³)	PC-STEL (mg/m ³)	结果 判定
炼钢厂	操作工	<0.6	5	混铁炉	<0.6	10	未超标
	炉前工	<0.6		转炉炉前	<0.6		未超标
炼钢厂	大包工	<0.6		中包浇铸口加保护处	<0.6		未超标
球团厂	脱硫工	<0.6		脱硫	<0.6		未超标
轧钢厂 (高线)	加热工	<0.6		加热炉口	<0.6		未超标
轧钢厂 (棒材)	加热工	<0.6		加热炉口	<0.6		未超标
烧结厂	台车工	<0.6		台车	<0.6		未超标
	脱硫工	<0.6		脱硫塔	<0.6		未超标
炼铁厂	炉前工	<0.6		1#炉炉前	<0.6		未超标
	卷杨槽下工	<0.6		卷杨槽下	<0.6		未超标

注: 二氧化硫最低检出浓度为 0.6mg/m³ (以采集 7.5L 空气样品计)。

结果分析：本次检测结果显示各岗位及工种接触二氧化硫的8h时间加权平均浓度及其短时间接触浓度均符合国家职业接触限值要求。

（二）物理因素检测结果及判定

1. 噪声

根据《工作场所物理因素测量 第8部分：噪声》（GBZ/T 189.8-2007）的规定，对该用人单位接触噪声的主要工种及工作场所进行了等效声级测量，结果见表6和表7。

表6 作业人员接触噪声的等效声级强度测量结果（dB(A)）

单元	工种	测量结果	取值	接触限值	结果判定
炼铁厂	炉前工	84.7~90.6	90.6	85	超标
	看水工	90.2~95.4	95.4		超标
	卷杨槽下工	76.2~84.3	84.3		未超标
	热风炉操作工	80.3~81.2	81.2		未超标
	喷煤工	74.8~83.3	83.3		未超标
	风机操作工	74.9	74.9		未超标
	放灰工	82.8~85.8	85.8		超标
	循环水泵工	84.2	84.2		未超标
	电修工	79.7~80.1	80.1		未超标
轧钢（高线）	加热工	76.7~80.3	80.3	85	未超标
	轧钢工	84.9~89.7	89.7		超标
	天车工	84.4~88.3	88.3		超标
动力厂 15MW 机组	锅炉巡检	54.1~78.2	78.2	85	未超标
	汽机巡检	95.6~100.8	100.8		超标
	电气巡检	78.9	78.9		未超标
动力厂 新 6MW 机组	锅炉巡检	76.0~83.2	83.2	85	未超标
	汽机巡检	84.5~84.9	84.9		未超标
	电气巡检	80.1	80.1		未超标
	锅炉巡检	77.0~78.2	78.2		未超标
	汽机巡检	80.0~83.0	83.0		未超标
	电气巡检	79.9	79.9		未超标
动力厂（余热）	汽机巡检	74.5~74.9	74.9	85	未超标
	电气巡检	78.8	78.8		未超标

单元	工种	测量结果	取用值	接触限值	结果判定
动力厂(公共)	化验制药工	76.7~78.9	78.9		未超标
动力厂 (制氧车间)	制氧工	83.9~84.2	84.2		未超标
	制氧化验工	71.6~72.8	72.8		未超标
	制氧水泵工	74.7~76.3	76.3		未超标
	制氧电修工	74.1~87.9	87.9		超标
炼钢厂	混铁炉操作工	83.9~84.1	84.1		未超标
	上料工	86.6~90.5	90.5		超标
	炉前工	81.5~83.2	83.2		未超标
	清渣工	79.1~83.4	83.4		未超标
	钢包车工	78.5~80.7	80.7		未超标
	大包工	84.4~87.7	87.7		超标
	中包工	81.3~84.8	84.8		未超标
	台下配水工	84.3	84.3		未超标
	风机工	83.3	83.3		未超标
	泵房工	80.9~81.7	81.7		未超标
	汽化工	90.8	90.8		超标
	除尘工	78.3~80.1	80.1		未超标
	天车工	80.6~84.3	84.3		未超标
	煤气柜巡检工	67.2~70.3	70.3		未超标
	机修工	75.3~81.7	81.7		未超标
	电修工	81.4~89.7	89.7		超标
球团厂	球盘工	81.3~89.4	89.4		超标
	风机工	73.4~75.0	75.0		未超标
	水泵工	73.8~78.9	78.9		未超标
	油泵工	81.0	81.0		未超标
	辊筛工	78.7~81.7	81.7		未超标
球团厂 白灰窑	看火工	80.8	80.8		未超标
	出灰工	90.6~91.7	91.7		超标
	上料工	77.4	77.4		未超标
轧钢(棒材)	加热工	90.7~91.6	91.6		超标
	轧钢工	85.1~87.8	87.8		超标
	运行工	80.4~82.6	82.6		未超标

单元	工种	测量结果	取值	接触限值	结果判定
	天车工	78.1~89.8	89.8		超标
	准备工	76.6~79.2	79.2		未超标
	电修工	80.1~83.2	83.2		未超标
烧结厂	地下仓工	78.5~79.0	79.0		未超标
	高架框槽工	80.9~81.2	81.2		未超标
	四辊破碎工	81.6~83.5	83.5		未超标
	配料工	81.4~82.3	82.3		未超标
	一次混合机	83.9~84.8	84.8		未超标
	二次混合机	85.8	85.8		超标
	台车工	80.6~81.4	81.4		未超标
	单辊工	85.7	85.7		超标
	梭式小车工	83.5	83.5		未超标
	电修工	84.3~90.1	90.1		超标
	带冷工	87.0	87.0		超标
	振动筛	84.8	84.8		未超标
	尘料放料工	80.6~83.4	83.4	未超标	
	水泵工	85.4	85.4	超标	
	风机工	85.0	85.0	超标	
脱硫工	77.5~79.1	79.1	未超标		

表7 工作场所噪声强度测量结果 (dB(A))

单元	测量地点	噪声声级 dB(A)	频谱分析								
			31.5	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
炼铁厂	1#炉前	79.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	卷扬槽下	80.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	热风炉旁	87.1	48.2	64.6	70.3	74.2	82.3	78.1	75.6	77.4	78.5
	煤磨机	77.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	风机房	64.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	循环水泵	64.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
轧钢厂 (高线)	加热炉前	82.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	加热炉口	80.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	粗轧机	86.0	46.4	51.5	66.5	77.4	81.0	82.3	77.8	76.5	72.7
	精轧机	87.2	44.7	57.4	71.7	74.6	80.8	82.4	80.9	78.0	71.1
	精整处	67.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—

	主控台	68.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	修剪处	67.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	水泵房	69.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
动力厂 15MW 机组	锅炉煤气燃烧 阀	73.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	风机房	82.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	汽轮机	91.5	47.3	56.6	69.0	79.3	83.9	85.6	85.0	82.8	78.5
	发电机	91.0	47.0	56.5	69.3	80.1	81.4	84.9	85.1	83.0	79.1
	给水泵	91.3	46.3	60.6	725	82.7	85.0	85.2	82.2	81.7	76.7
	控制室	65.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
动力厂 老6MW 机组	风机房	86.6	51.9	63.3	71.0	78.0	79.7	80.9	75.1	73.2	70.5
	汽轮机	87.6	47.7	58.7	63.1	71.1	77.4	80.1	81.4	80.8	77.8
	发电机	90.2	46.6	56.5	67.2	73.1	80.9	83.6	85.4	82.5	79.4
	控制室	64.9	—	—	—	—	—	—	—	—	—
动力厂 新6MW 机组	风机房	76.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	汽轮机	93.7	42.7	54.6	68.5	81.9	82.3	85.8	83.7	85.2	88.5
	发电机	94.6	51.4	63.0	71.3	81.9	87.3	86.4	87.8	85.9	82.9
	控制室	66.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
动力厂 (公 共)	化验室	62.9	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	制药间	67.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
动力厂 (余热)	控制室	66.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	汽轮机	87.5	46.8	58.6	64.9	71.2	79.3	84.3	81.2	74.4	62.1
	给水泵	92.3	46.6	54.1	65.1	73.7	81.3	86.6	86.7	84.6	72.3
动力厂 (制氧 车间)	空压机	104.0	50.3	52.6	67.2	76.5	86.6	93.5	100.7	95.1	85.5
	氧压机	103.8	50.4	51.0	67.5	76.1	86.0	93.4	100.9	95.0	85.0
	空冷塔	71.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	空压机控制室	64.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	制氧化验室	61.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
炼钢厂	混铁炉	83.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	混铁炉休息室	65.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	冶炼加料口	84.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	加料控制室	62.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	冶炼休息室	61.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	转炉炉前	84.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	转炉炉后	81.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—

	大包控制台	78.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	控制室	70.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	中包浇铸口加保护处	84.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	水泵房	88.7	44.8	55.6	69.8	76.9	81.9	85.7	83.4	78.8	70.7
	运行控制室	64.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	引风机	87.5	60.1	65.0	74.8	80.1	81.9	80.5	79.7	69.8	56.7
	天车作业区	84.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	煤气增压柜	92.2	44.8	50.5	63.6	74.5	80.4	84.8	86.7	88.1	82.7
	煤气柜	64.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	煤气柜控制室	56.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
炼钢厂	机修作业处	81.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
球团厂	主控室	67.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	球盘机	89.4	49.1	65.5	71.3	79.5	83.5	84.0	86.7	88.1	82.7
	风机房控制室	67.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	水泵房	86.1	46.2	47.3	59.3	69.3	71.3	76.4	83.6	76.4	66.9
	油泵	81.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	辊筛	86.1	46.7	55.3	65.5	74.9	80.4	80.7	78.6	71.9	59.2
球团厂 石灰窑	成品皮带	75.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	破碎机	85.2	46.9	65.3	76.8	77.1	79.2	79.5	75.0	73.2	63.0
轧钢厂 (棒材)	加热炉前	80.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	加热炉口	78.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	粗轧机	84.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	主控台	70.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	精轧机	94.8	45.7	57.3	71.5	82.1	80.9	84.3	85.4	86.6	83.2
	精整处	68.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	修剪处	75.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	水泵房	65.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
烧结厂	四辊破碎	77.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	微机室	63.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	空压站	91.1	44.7	50.2	57.5	68.5	72.2	80.2	76.2	72.5	59.2
	一次混合机	85.7	49.7	58.4	66.5	77.2	79.5	80.8	76.2	72.5	59.2
	二次混合机	93.3	57.1	62.9	75.4	84.8	88.7	88.1	83.5	78.0	66.5
	主控	61.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	台车	89.2	49.2	60.9	71.6	74.7	80.5	81.9	82.3	83.6	78.8
	单辊	78.9	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	梭式小车	83.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	风机房	87.7	50.6	58.1	72.2	80.9	81.4	61.5	78.0	75.5	63.3

	振动筛	86.8	55.8	56.1	68.0	77.1	80.4	82.4	78.2	76.2	65.1
	尘料放料处	82.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	水泵房	75.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	脱硫塔	88.6	50.0	62.6	69.2	74.5	79.7	82.4	78.5	73.3	65.1

结果分析：本次测量结果显示炼铁厂（炉前工、看水工、放灰工）；轧钢厂（高线）（轧钢工、天车工）；动力厂（汽机巡检、制氧电修工）；炼钢厂（上料工、大包工、汽化工、电修工）；球团厂（球盘工、出灰工）；轧钢厂（棒材）（加热工、轧钢工、天车工）；烧结厂（二次混合机、单辊工、电修工、带冷工、水泵工、风机工）接触噪声8h等效声级超出国家职业接触限值的要求，其他各单元作业工人接触噪声8h等效声级均符合国家职业接触限值的要求。

本次对各工作场所噪声测量，结果显示炼铁厂（热风炉旁）；轧钢（高线）（粗轧机、精轧机）；动力厂（汽轮机、发电机、给水泵、空压机、氧压机）；炼钢厂（水泵房、引风机、煤气增压机）；球团厂（球盘机、水泵房、辊筛、破碎机）；轧钢厂（棒材）（精轧机）；烧结厂（一次混合机、二次混合机、台车、振动筛、风机房、脱硫塔）噪声强度较大，该处噪声以中高频噪声为主，对人体伤害较大，主要原因为设备运转噪声较大。

2. 高温

根据《工作场所物理因素测量 第7部分：高温》（GBZ/T 189.7-2007）的规定，对工作场所WBGT指数进行测量，结果见表8。

表8 工作场所高温测量结果

车间	测量地点	测量结果 WBGT指数 (°C)	接触时间 (min)	接触时间率 (%)	体力劳动强度 分级	WBGT 指数限值 (°C)	结果判定
炼铁厂	1#炉前	26.2	240	50.0	II	30	未超标
	热风炉旁	26.4	240	50.0	II	30	未超标
轧钢 (高线)	加热炉前	25.9	120	25.0	II	32	未超标
	加热炉口	26.3	120	25.0	II	32	未超标
动力厂 15MW机组	汽轮机	25.4	120	25.0	II	32	未超标
动力厂 新6MW机组	汽轮机	26.0	120	25.0	II	32	未超标
动力厂 老6MW机组	汽轮机	25.7	120	25.0	II	32	未超标
炼钢厂	转炉炉前	27.5	120	25.0	II	32	未超标

车间	测量地点	测量结果 WBGT指 数(°C)	接触 时间 (min)	接触时 间率 (%)	体力 劳动 强度 分级	WBGT 指数限 值 (°C)	结果 判定
	转炉炉后	26.6	120	25.0	II	32	未超标
炼钢厂	大包控制台	25.2	240	50.0	I	32	未超标
	中包浇铸口 加保护处	25.1	120	25.0	I	33	未超标
球团厂 石灰窑	立窑看火处	27.4	240	50.0	II	30	未超标
轧钢 (棒材)	加热炉前	27.2	240	50.0	II	30	未超标
	加热炉口	26.7	240	50.0	II	30	未超标
烧结厂	看火车间台 车	26.5	240	50.0	II	30	未超标

结果分析：本次工作场所高温WBGT测量结果显示各工作场所WBGT指数符合国家职业接触限值要求。

3. 工频电场

根据《工作场所物理因素测量 第3部分：1HZ~100KHZ电场和磁场》（GBZ/T 189.3-2018）的规定，对工作场所工频电场进行测量，结果见表9。

表9 工作场所工频电场强度测量结果

单元	测量地点	电场强度(kV/m)	职业接触限值(kV/m)	结果判定
炼铁厂	高炉配电室	0.025	5	未超标
	热风炉配电室	0.020		未超标
	喷煤配电室	0.026		未超标
	供料配电室	0.024		未超标
	运行配电室	0.018		未超标
轧钢厂 (高线)	配电室	0.021		未超标
动力厂 (15MW机组)	发电机	0.030		未超标
动力厂 (新6MW机组)	发电机	0.026		未超标
动力厂 (老6MW机组)	发电机	0.027		未超标
动力厂 (制氧车间)	制氧配电室	0.016		未超标
炼钢厂	混铁炉配电室	0.023	未超标	
	冶炼配电室	0.018	未超标	
	连铸配电室	0.015	未超标	
	煤气柜配电室	0.028	未超标	

球团厂	配电室	0.029		未超标
	白灰窑配电室	0.020		未超标
轧钢厂 (棒材)	配电室	0.021		未超标
烧结厂	供料配电室	0.021		未超标
	配料配电室	0.016		未超标
	混料配电室	0.019		未超标
	看火配电室	0.023		未超标
	成品配电室	0.020		未超标
	运行配电室	0.031		未超标

结果与分析：本次检测的各配电室配电柜工频电场强度，结果显示未超过

四、检测结论与建议

（一）检测报告的结论。

（1）总粉尘浓度

结果分析：本次检测结果显示各岗位及工种接触粉尘的8h时间加权平均浓度及峰接触浓度均符合国家职业接触限值要求。

（2）呼吸性粉尘浓度

结果分析：本次检测结果显示各岗位及工种接触煤尘的8h时间加权平均浓度及峰接触浓度均符合国家职业接触限值要求。

（3）一氧化碳

结果分析：：本次检测结果显示各岗位及工种接触一氧化碳的8h时间加权平均浓度及其短时间接触浓度均符合国家职业接触限值的要求。

（4）氮氧化物

结果分析：本次检测结果显示各岗位及工种接触氮氧化物的8h时间加权平均浓度及其短时间接触浓度均符合国家职业接触限值要求。

（5）二氧化硫

结果分析：本次检测结果显示各岗位及工种接触二氧化硫的8h时间加权平均浓度及其短时间接触浓度均符合国家职业接触限值要求。

（6）噪声

个体结果分析：本次测量结果显示炼铁厂（炉前工、看水工、放灰工）；轧钢厂（高线）（轧钢工、天车工）；动力厂（汽机巡检、制氧电修工）；炼钢厂（上料工、大包工、汽化工、电修工）；球团厂（球盘工、出灰工）；轧钢厂（棒材）（加热工、轧钢工、天车工）；烧结厂（二次混合机、单辊工、电修工、带冷工、水泵工、风机工）接触噪声8h等效声级超出国家职业接触限值的要求，其他各单元作业工人接触噪声8h等效声级均符合国家职业接触限值的要求。

定点结果分析：本次对各工作场所噪声测量，结果显示炼铁厂（热风炉旁）；轧钢（高线）（粗轧机、精轧机）；动力厂（汽轮机、发电机、给水泵、空压机、氧压机）；炼钢厂（水泵房、引风机、煤气增压机）；球团厂（球盘机、水泵房、辊筛、破碎机）；轧钢厂（棒材）（精轧机）；烧结厂（一次混合机、二次混合机、台车、振动筛、风机房、脱硫塔）噪声强度较大，该处噪声以中高频噪声为主，对人体伤害较大，主要原因为设备运转噪声较大。

（7）高温

结果分析：本次工作场所高温WBGT测量结果显示各工作场所WBGT指数符合国家职业接触限值要求。

（8）工频电场

结果与分析：本次检测的各配电室配电柜工频电场强度，结果显示未超过

国家职业接触限值。

（二）对超标岗位的整改建议。

加强个人防护佩戴的监督管理，职业卫生管理人员应督促接触噪声、粉尘、毒物的作业工人佩戴防噪声耳塞、防尘口罩、防毒面具，并同时做好防护用品的维护保养，严禁未佩戴防护用品进行接触职业病危害因素的作业

五、现场调查和现场采样/测量影像资料

（一）现场调查时拍摄的照片。



（二）现场采样/测量拍摄的照片。





