

河南鑫利安全技术服务有限公司 职业卫生定期检测上报信息

一、用人单位基本信息

用人单位名称	安阳瑞源建材有限公司		统一社会信用代码	91410522335790737P	
所属行业	建材行业		经济类型	有限责任公司	
企业规模	小型		法定代表人（或负责人）	郭庆田	
在册职工人数	6		劳务派遣工人数	/	
检测报告编号	鑫利职定[2021]039号		检测任务编号	鑫利职定[2021]039号	
联系人姓名	张韵	联系电话	13673668468	联系邮箱	/
用人单位工作场所地理位置 1	河南省	安阳市	安阳县	安丰乡付家洞村	（门牌号）
备注	同一定期检测任务有多个工作场所地理位置的需分别列出。				

二、检测任务的承担机构、开展工作的时间和参与的技术人员情况

职业卫生技术服务机构名称	河南鑫利安全技术服务有限公司	
现场调查	时间	2021-4-19
	参与人员名单	郭一豪、李川、滕翔
	用人单位陪同人名单	高庆杰
现场采样/测量	时间	2021-4-20
	参与人员名单	郭一豪、李川
	用人单位陪同人名单	戚金祥
实验室检测	时间	2021-4-24

	参与人员名单	孙玉红
编制检测报告	时间	2021-5-11
	参与人员名单	李川、韩文杰、滕翔

三、岗位存在的职业病危害因素、检测结果和结果判定情况

(一) 化学有害因素检测结果及判定

1. 岗位汇总检测结果及判定

车间	工种	C _{TWA} (mg/m ³)	PC-TWA (mg/m ³)	采样点	C (mg/m ³)	PE (mg/m ³)	结果判定
生产单元	操作工	0.1	8	鄂破机	1.9	24	未超标
				圆锥破机	1.1	24	未超标
	机修工	0.4	8	制砂机	0.6	24	未超标
				洗砂机	0.6	24	未超标
	巡检工	0.3	8	给料机	0.6	24	未超标
	巡检工	0.3	8	圆振筛	0.7	24	未超标
	铲车司机	0.5	8	控制室	0.2	24	未超标

(二) 物理因素检测结果及判定

工作场所噪声

1、作业工人接触噪声的等效声级强度测量结果

单元	工种	测量结果 L _{EX,8h} dB(A)	国家标准 L _{EX,8h} dB(A)	结果判定
生产单元	操作工	72.3	85	未超标
	机修工	89.2	85	超标
	巡检工	83.2~88.4	85	超标
	铲车司机	82.5	85	未超标

2、工作场所噪声强度测量结果

单元	测量地点	测定结果 dB(A)	倍频程声压级(dB(A))								
			31.5	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
生产单元	鄂破机	96.6	46.2	57.7	69.5	78.1	84.0	85.0	84.9	91.0	93.8
	圆锥破机	98.3	47.0	58.6	70.4	80.4	91.4	93.4	89.6	87.6	85.3
	制砂机	95.8	47.1	68.0	70.1	83.3	89.7	91.5	87.1	86.9	85.2
	洗砂机	98.4	51.3	66.1	74.6	81.6	86.6	91.6	93.0	92.6	89.9
	给料机	96.6	50.7	60.7	72.2	82.6	91.1	99.1	88.7	89.8	88.7
	圆振筛	97.4	44.9	58.0	69.9	79.4	85.3	86.2	83.2	83.0	81.3
	控制室	77.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—

四、检测结论与建议

（一）检测报告的结论。

（1）噪声检测结论：

本次测量结果显示机修工、巡检工接触噪声8h等效声级超出国家职业接触限值的要求。

本次对各工作场所噪声测量，结果显示（鄂破机、圆锥破机、制砂机、洗砂机、给料机、圆振筛）工作生产场所噪声强度超过85dB（A）频谱分析以中高频噪声为主，对人体伤害较大。

原因分析：设备运行时本身噪声较大。

（2）粉尘检测结论：

本次对作业人员进行个体粉尘浓度检测，检测结果表明以上工种接触粉尘8h时间加权平均浓度符合《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（GBZ2.1-2019）职业接触限值要求。

本次对原料区工作场所进行了粉尘浓度短间接接触浓度检测，结果显示在最短的可分析的时间段内峰值浓度均符合《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（GBZ2.1-2019）职业接触限值要求。

建议：（1）防尘：加强对配套防尘设施维护和检修，充分发挥其防尘作用。

加强对个人防尘用品佩戴的监督，在粉尘作业场所作业时，必须正确佩戴防尘用品。

加强对作业人员进行职业病防护用品维护方面的培训，监督作业人员对职业病防护用品进行经常性的维护、保养，确保防护用品有效。例如：选用可更换滤棉的防尘口罩时，必须及时更换滤棉。

条件许可情况下，缩短工人接触粉尘的作业时间。

（2）防噪：加强设备的检修、维护和保养工作，减少因设备老化带来的噪声。加强对减震基座等防噪声设施的维护和检修，确保其减噪的效果。

加强对个人防噪声用品佩戴的监督，在高噪声作业场所作业时必须佩戴防噪耳塞。

适当安排休息时间，减少每班作业人员与噪声接触时间，在休息时间内远离高噪声区域。

五、现场调查和现场采样/测量影像资料

（一）现场调查时拍摄的照片。



(二) 现场采样/测量拍摄的照片





o