

河南鑫利安全技术服务有限公司

职业卫生定期检测上报信息

一、用人单位基本信息

用人单位名称	安阳市三兴机械工业有限责任公司		统一社会信用代码	91410500172218436M	
所属行业	C 22	C34 C342	经济类型	有限责任公司	
企业规模	2,000万		法定代表人（或负责人）	贾红涛	
在册职工人数	30		劳务派遣工人数	/	
检测报告编号	鑫利职定[2021]124号		检测任务编号	鑫利职定[2021]124号	
联系人姓名	贾红涛	联系电话	/	联系邮箱	/
用人单位工作场所地理位置 1	河南省	安阳市	高新技术产业开发区/县	安阳市高新区井岗东路北段路西街道	(门牌号)
用人单位工作场所地理位置 2	省	市	区/县	街道	(门牌号)
备注	同一定期检测任务有多个工作场所地理位置的需分别列出。				

二、检测任务的承担机构、开展工作的时间和参与的技术人员情况

职业卫生技术服务机构名称	河南鑫利安全技术服务有限公司	
现场调查	时间	2021. 11. 8
	参与人员名单	滕翔 郭一豪
	用人单位陪同人名单	齐璐璐 贾红涛
现场采样/测量	时间	2021. 11. 17
	参与人员名单	韩文杰 郭一豪
	用人单位陪同人名单	齐璐璐
实验室检测	时间	2021. 11. 17-22
	参与人员名单	谢晓亚、申超、李合青、范祥丽
编制检测报告	时间	2021. 12. 5
	参与人员名单	韩文杰 郭一豪、李川、李合青、滕翔

三、岗位存在的职业病危害因素、检测结果和结果判定情况

(一) 化学有害因素检测结果及判定

工作场所（设备）噪声强度测量结果

单元	测量地点	声级 dB(A)	倍频程声压级 (dB)								
			31.5	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
南车间	2#车床旁	80.6	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	5#车床旁	81.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	钻床旁	82.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	1#刨床旁	79.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	2#刨床旁	80.3	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	磨床旁	89.2	53.1	62.1	69.9	76.2	79.4	81.4	85.7	84.1	81.3
	立铣旁	75.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	龙门铣旁	75.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	镗床旁	76.3	/	/	/	/	/	/	/	/	/
北车间	电焊旁	82.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/
辅助车间	装配间	79.6	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	天车旁	88.6	56.4	63.9	71.8	79.2	85.8	82.9	84.3	82.1	72.7

个体接触噪声等效声级强度计算结果

单元	岗位/工种	8h等效声级及计算 值dB(A)	周40h等效声级计算 值dB(A)	取用值 dB(A)	接触限值 dB(A)	结果判定
南车间	车工	83.3~86.0	84.1~86.8	86.8	85	超标
	钳工	79.9	80.7	80.7	85	未超标
	刨工	81.7~83.4	82.5~84.2	84.2	85	未超标
	铣工	83.8~85.4	84.6~86.2	86.2	85	超标
	镗床工	84.6	85.4	85.4	85	超标
北车间	焊工	81.2~82.8	82.0~83.6	83.6	85	未超标
辅助车间	装配工	79.6	80.4	80.4	85	未超标
	天车工	86.2	87.0	87.0	85	超标

总粉尘浓度检测及计算结果

单元	岗位	C _{TWA} (mg/m ³)	取用值 (mg/m ³)	PC-TWA (mg/m ³)	采样点	C _{短时间} (mg/m ³)	取用值 (mg/m ³)	PE (mg/m ³)	结果判定
南车间	车工	<0.4	<0.4	8	磨床旁	0.4~1.1	1.1	24	未超

单元	岗位	C _{TWA} (mg/m ³)	取值 (mg/m ³)	PC-TWA (mg/m ³)	采样点	C _{短时间} (mg/m ³)	取值 (mg/m ³)	PE (mg/m ³)	结果判定
	钳工	<0.4		8					标
	刨工	<0.4		8					
	铣工	<0.4		8					
	镗床工	<0.4		8					
北车间	焊工	0.7~1.1	1.1	4	电焊旁	0.9~2.1	2.1	12	未超标

一氧化碳浓度测量及计算结果

单元	工种	C _{TWA} (mg/m ³)	PC-TWA (mg/m ³)	采样点	C _{STEL} (mg/m ³)	取值 (mg/m ³)	PC-STEL (mg/m ³)	结果判定
北车间	焊工	0.7	20	电焊处	0.4~0.7	0.7	30	未超标

氮氧化物浓度检测及计算结果

单元	工种	C _{TWA} (mg/m ³)	PC-TWA (mg/m ³)	采样点	C _{STEL} (mg/m ³)	取值 (mg/m ³)	PC-STEL (mg/m ³)	结果判定
北车间	焊工	0.022	5	电焊处	0.020~0.022	0.022	10	未超标

紫外辐射测量结果

单元	测量地点	辐照度(μW/cm ²)		职业接触限值 (μW/cm ²)	结果判定
北车间	电焊旁	眼部	0.064	0.24	未超标
		面部	0.064		
		肢体	/		

锰及其化合物检测与计算结果

单元	岗位	C _{TWA} (mg/m ³)	PC-TWA (mg/m ³)	采样点	C _{短时间} (mg/m ³)	取值 (mg/m ³)	PE (mg/m ³)	结果判定
北车间	焊工	0.136	0.15	电焊旁	0.052~0.136	0.136	0.45	未超标

四、检测结论与建议

（1）噪声检测结论：

本次选取有代表性的工作地点进行定点噪声检测，结果表明南车间（磨床旁）噪声强度超过85dB(A)。本次选取有代表性的工种进行个体噪声计算，测量结果表明南车间（车工、铣工、镗床工）、辅助车间（天车工）接触噪声周40h等效连续A声级强度超过《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》（GBZ 2.2-2007）职业接触限值要求。

（2）粉尘检测结论：

本次对各工种及其岗位旁进行了总粉尘浓度检测，结果显示各岗位在粉尘浓度最短的可分析的时间段内峰值浓度及各工种接触粉尘8h时间加权平均浓度符合《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（GBZ 2.1-2019）职业接触限值要求。

（3）一氧化碳检测结论

本次检测结果显示电焊处及焊工接触一氧化碳的8h时间加权平均浓度计算值及短时间接触浓度均符合《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（GBZ2.1-2019）职业接触限值的要求。

（4）氮氧化物检测结论

本次检测结果显示电焊处及焊工接触氮氧化物的8h时间加权平均浓度计算值及短时间接触浓度均符合《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（GBZ2.1-2019）职业接触限值要求。

（5）紫外辐射测量结论

本次检测结果显示作业人员接触紫外辐射强度符合《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》（GBZ2.2-2007）限值要求。

（6）锰及其化合物检测结论

本次检测结果显示电焊处及焊工接触锰及其化合物的8h时间加权平

均浓度计算值及短间接接触浓度均符合《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（GBZ2.1-2019）职业接触限值要求。

五、现场调查和现场采样/测量影像资料

（一）现场调查时拍摄的照片。



（二）现场采样/测量拍摄的照片。



